

ATT ANVÄNDA BLYAD ELLER BLYFRI LÖDTENN



VARFÖR BLYFRI ELEKTRONIK?

Ökade miljökrav i världen och inom EU, genom direktiven RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances) och WEEE (Waste of Electrical and Electronic Equipment), finns beslut att nästan all elektronik skall vara blyfri från den 1 juli 2006.

De kommersiella tillverkarna använder just blyfri lödtenn, för att följa gällande regler och förordningar.

Att löda för eget bruk och som hobby, ger en valfriheten, men för miljöns skull så borde fler välja blyfritt och det är även dagens trend. Normalt reparerar man äldre produkter med blyad, då de är oftast lödda med detta. Man skall inte blanda sorter.

Vi tillhandahåller även traditionell blyad lödtenn, kallas SnPb (tenn & bly), för den som önskar. Visst är det så att blyad tennbaserade modeller, gör att man kan löda med lägre temperatur och att lodet flyter lite lättare.

Men det finns blyfria alternativ, som har nästan samma egenskaper tack vare en unik legering. Dagens moderna lödpennor och lödstationer klarar en högre temperatur och de modeller där man kan styra temperaturen gör det hela lättare.

Varför ska man byta till blyfri modell? Som sagt så finns det beslut inom EU och andra delar av världen, att man måste minska på förekomsten av bly för miljöns skull och egentligen är det för oss människor, vi vill få bort blyet från marknaden. Din egen häls och kommande generationer är huvudsakliga anledningen.

Om du använder blyad lödtenn/lod, så tvätta alltid händerna ordentligt efteråt!

Följande två modeller lagerhålls av oss:

Blyfri typ: SR37-LFM-48S (smälttemperaturen är 217 ° C, flyttemp. 220 ° C)

Blyad typ: KR-19SH-RMA-P2 (smälttemperaturen är 183 ° C, flyttemp. 190 ° C)

Båda typerna vi levererar från oss, passar bra för handlödning. Dessa är skapade för yrkesmässigt bruk och bara för att man löder för hobbybruk så är det ju lika viktigt att välja bra lödtenn.

Slarva inte med detta och köp inte det billigaste. En lödning är lika viktig för proffs som amatör. Funktion och resultatet beror verkligen på bra lödtenn och kunskap i all löda.

Med blyfri lödtenn bör man använda en temperturreglerad lödpenna eller lödstation. Tipset är att inte blanda blyad och blyfri lod med samma spets.

Att snåla på lödutröstning och använda sämre lödtenn, är som att skjuta sig i foten. Har man lagt ner så mycket energi och pengar på allt annat, så snåla inte på detta!

VÅR HUVUDLEVERANTÖR ÄR ALMIT



Almit, vår japanska producent av lodmaterial, började tillverka blyfria lod redan 1956. Almit är ursprungligen ett kemiföretag som specialiserat sig på utveckling av flussmedel för olika lödprocesser. Japan är världsledande när det gäller att använda blyfritt lod och Almit är en av de största leverantörerna av blyfritt lod till den japanska och europeiska elektronikindustrin. Almit har nått sin ledande position, tack vare sin förmåga att förenkla lödprocessen, genom sin extremt jämna kvalitet och goda vätförmåga.

VAD KARAKTERISERAR BLYFRI LÖDNING?

- Smälttemperaturen ökar från 183°C till 220-230°C. Den varierar beroende på vilken legering man väljer.
- Ytspänningen ökar vilket orsakar försämrade våtning i den blyfria lödningen.
- Förändrat utseende på lödfogen. Ytan blir i allmänhet mattare jämfört med SnPb lod.
- Högre spetstemperatur på lödverktyg och högre peaktemperatur i omsmältningssug och i våglödningsmaskiner.

VERKAR DET SVÅRT?

Vår erfarenhet är att det inte är svårt om du har tillgång till rätt material, rätt utrustning och har fått information om blyfria lods egenskaper. Med denna broschyr vill vi ge dig våra rekommendationer och råd om hur du enklast anpassar din verksamhet för blyfritt.

Almits lodmaterial har under de senaste 15 åren blivit mycket populära i Sverige. Almit är idag den största leverantören i Skandinavien. Anledningarna till denna framgång är: bra funktionalitet, extremt jämn kvalitet och leveransprecision.

Detta relaterar sig till yrkesmässig användning. Det finns ju en anledning varför proffs väljer Almit. Det finns inget som hindrar att även du som löder för eget bruk, är lika smart.

Den absolut vanligast förekommande legeringen är varianter av SnAgCu (SAC). Vid en genomgång av 100 företag i Japan hade 70% valt LFM-48 Sn96,5Ag3,0Cu0,5. Även i Europa har denna legering blivit standard och används nu i stor omfattning.

MINSKAT SPETSSLITAGE MED ALMIT SR-37 LFM-48S

Almit har tagit fram en SAC-speciallegering med SAC305, som bas och som minskar slitaget på lödspetsar. Legeringen heter LFM-48S och består av Sn96,5Ag3,0Cu0,5 samt en förstärkning av vissa spårämnen i legeringen. Denna speciallegering ihop med Almits flussmedel SR 37, gör att spetsslitage minskas till samma nivå som vid normal SnPb legering. Trådtennet har samma vätkbarhet och hållfasthet vid temperaturcykeltester som normal LFM-48 legering.



